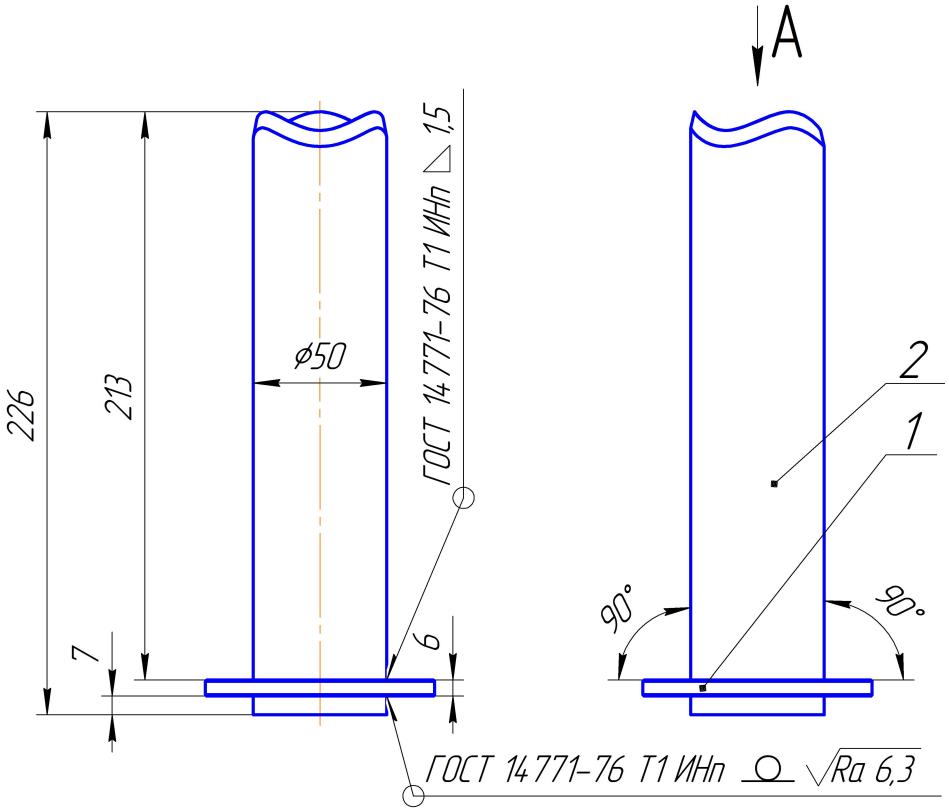
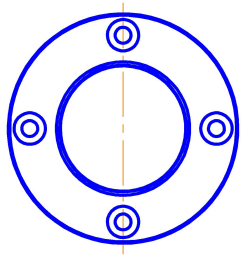
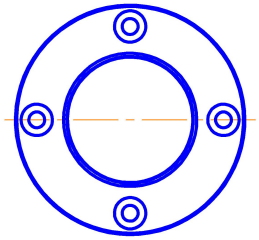
ПиР-1234.00.01.000 СБ

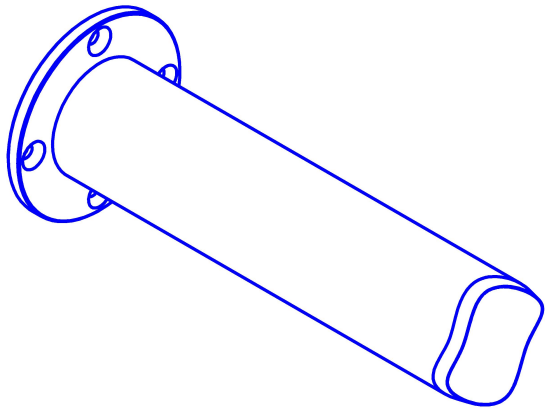




A(1:2)



(1:2)



1. Очистить сварочные швы от окисления. При необходимости произвести процесс травления сварочных швов.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	ПиР-1234.00.00.012	Фланец	1	
		2	ПиР-1234.00.00.013	Трубчатый нож	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Коняев А.В.		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ПиР-1234.00.01.000 СБ

Вырубка 50

Лит.	Масса	Масштаб
	0,57	1:2
Лист	Листов 1	

ПиР-ПАК

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.